

Innenreinigungsanlage Ludwigshafen

Die **BTE Stelcon Deutschland GmbH** hat die technische Lösung der ökologischen Herausforderung der Deutschen Bahn AG erfolgreich umgesetzt bei dem Projekt:

„Neubau der Innenreinigungsanlage, Ludwigshafen“



Ein multifunktionales System aus 54 Stück hochwertigen Gleiswannen, teilweise mit Gitterrosten abgedeckt und mehreren hundert Quadratmetern Stahlbetonabdeckungen garantieren eine selbst den modernen Umweltschutzanforderungen gerecht werdende Wiederaufbereitung der Reinigungsmittel. Die Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen für den Bereich Boden- und Gewässerschutz wird durch ein hohes Qualitätsniveau, einer Fremdüberwachung des MPA, Karlsruhe, sowie einer bauaufsichtlichen Zulassung des DIBt, Berlin gewährleistet.